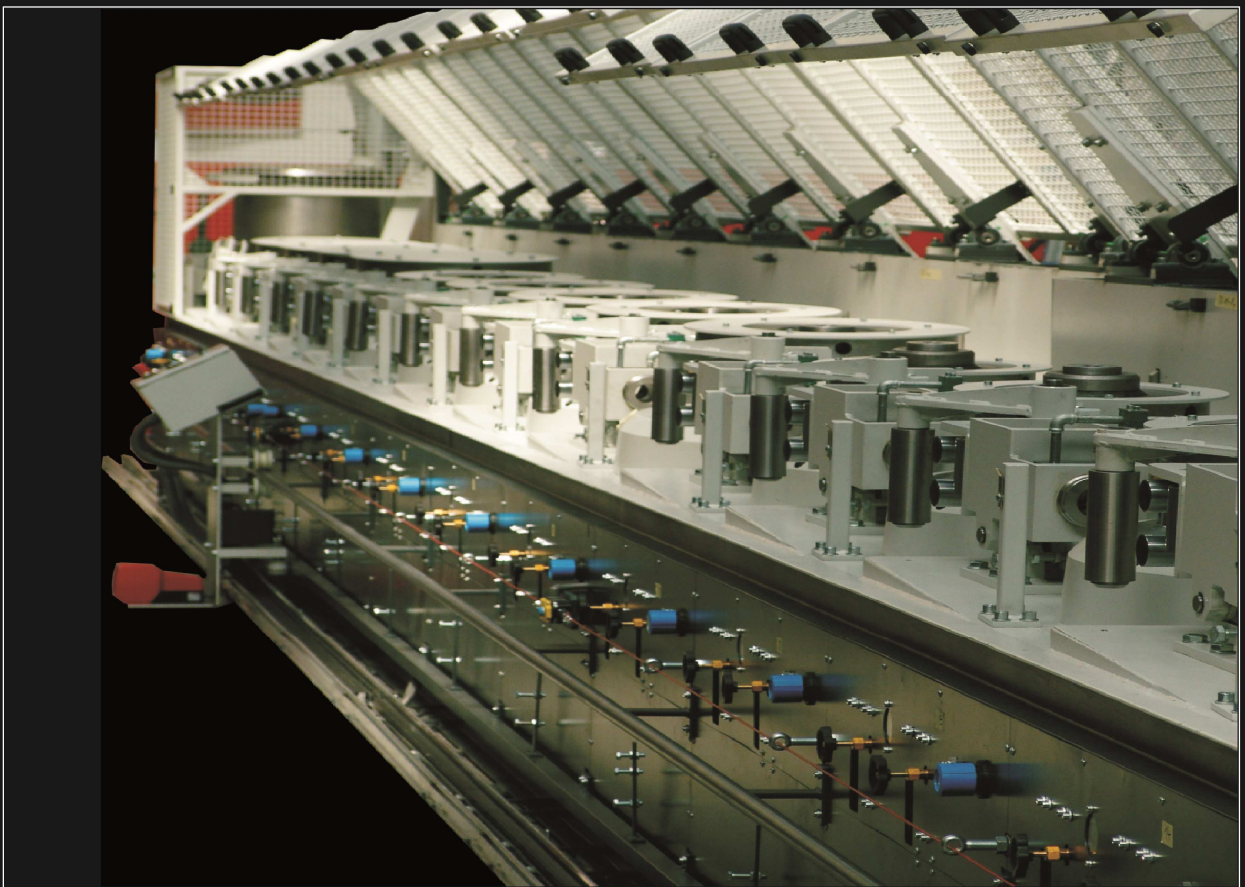


Geradeausziehmaschine Typ ZVT
Straight-line wire drawing machines ZVT



Drahtmaterial

**Stahl / Kupfer und Kupferlegierungen / Aluminium und
Aluminiumlegierungen / Sonderwerkstoffe**

Wire material

**Steel / Copper and copper alloys / Aluminium and aluminium
alloys / Special materials**

Innovative Besonderheiten

Nachhaltiges Maschinenkonzept in höchster Qualität gefertigt

Hervorragende Drahtoberflächenqualität durch 100% schlupffreies Ziehen (ZERO-SLIP) mit Einzelantriebstechnik und Zugspannungsregelung

Optionaler Taumelring oder Ausführung als Doppelscheibe vermeidet Oberflächenfehler beim Schollen

Maschinenkonzept erlaubt das Ziehen von Rund- und Profildraht

Integration des Ziehschälens in die Anlage ermöglicht die Qualitätssteigerung des Fertigdrahtes bei höheren Umformgraden

Optimierte Maschinengestaltung zur Vermeidung von Drahtschwingungen

Verbesserte Ziehscheibenkühlung durch intensive Wasserkühlung

Optionale Kühlung der Ziehsteine

Flexibles Baukastensystem zur individuellen Konfiguration und Anpassung an technologische Erfordernisse

Seifenkasten mit KIESELSTEIN Positioning Indicators und Seifenumwälzung

Fernzugriff zur Fehleranalyse und Fernwartung

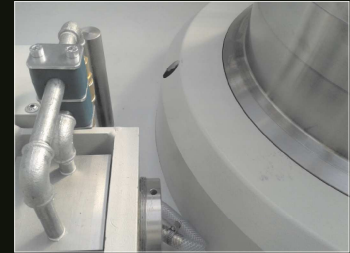
Ersatzteilverwaltung über App k.connect

Anlagendokumentation jederzeit über Kundenportal abrufbar

Integrierung einer Staubabsaugung möglich

Ziehen mit Öl oder Fett auf Wunsch

Umrüstung auf Walzkassetten zur Reduzierung der Werkzeugkosten



Innovative features

Sustainable machine concept manufactured in superior quality

Extraordinary wire surface quality due to 100% slip-free drawing (ZERO-SLIP) with single drive and tension control

Optional with inclined guiding ring and double capstan in order to avoid surface damages during accumulation

The machine concept enables drawing of round and shaped wire

Integration of draw-peeling into the plant allows for quality increase of the finished wire at higher forming degrees

Optimised machine construction reduces wire vibration

Improved capstan cooling by intense water cooling

Optional cooling of the drawing dies

Flexible modular system for an individual configuration and adaption to technological requirements

Soap box with KIESELSTEIN Positioning Indicators and soap stirring

Remote access for failure analysis and remote maintenance

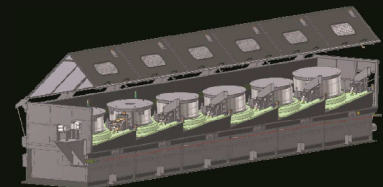
Spare parts management through app k.connect

Technical documentation accessible through customer portal at any time

Integration of dust exhaust possible

Drawing with oil and grease on request

Equipable with rolling cassettes for reduction of tool costs possible



Technische Daten / Technical data

Baugröße/size	3	8	16	25	50	75	100
Trommeldurchmesser/ capstan diameter (mm)	300	350	480	630	710	800	900
max. Einlaufdurchmesser/ max. inlet diameter (mm)	3,0	5,5	6,5	8,0	12,0	14,0	16,0
Fertigdrahtbereich ca./ range of finished wire approx. (mm)	1,2 - 0,6	2,0 - 1,0	3,5 - 1,4	4,5 - 1,8	8,0 - 3,0	10,0 - 4,0	12,0 - 6,0
max. Ziehgeschwindigkeit/ max. drawing speed (m/s)	35	35	35	25	20	12	8
max. Motorleistung ca./ max. engine power approx. (kW)	15	37	45	55	90	110	130

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com